

POLYGREEN



химический полиэфировый анкер без содержания стирола

CE Вариант 7

- CE вариант 7
- Соответствует требованиям LEED®, IEQ Credit 4.1
- Класс A+ недопущения выделения летучих органических соединений (ЛОС) в жилых помещениях
- Без запаха, не содержит стирола



POLYGREEN



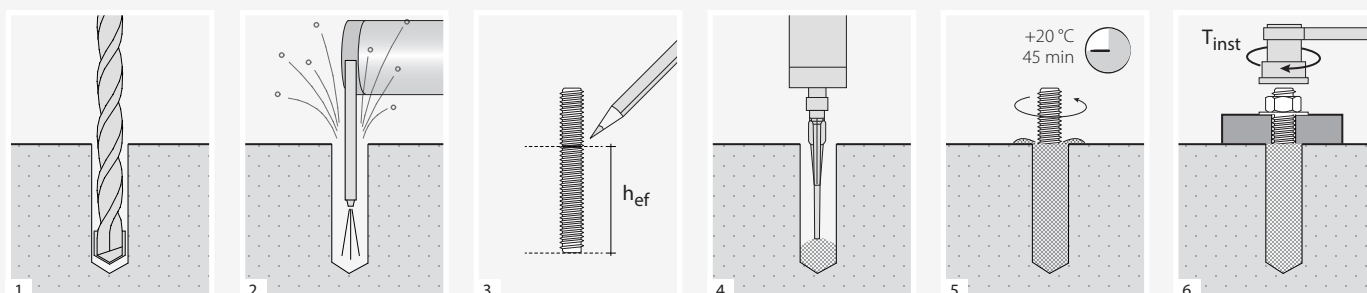
код	формат [мл]	шт/уп-ку
FE400060	410	1

Срок годности с даты выпуска: 18 мес.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ - АКСЕССУАРЫ

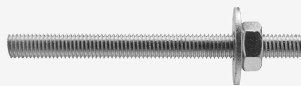
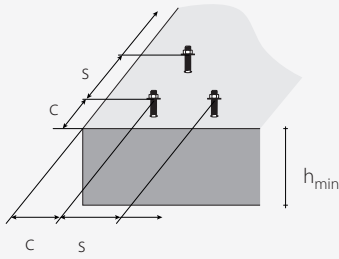
код	описание	формат [мл]	шт/уп-ку
MAM400	пистолет для картриджей	410	1
STING	носик	-	12
PONY	вспенивающая помпа	-	1

УСТАНОВКА



УСТАНОВКА

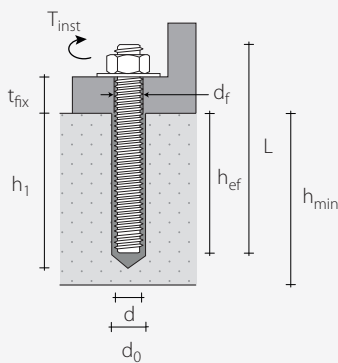
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСТАНОВКИ - РЕЗЬБОВЫЕ СТЕРЖНИ (ТИП INA ИЛИ MGS)



d	[мм]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d ₀	[мм]	10	12	14	18	24	28
h _{ef}	[мм]	80	90	110	125	170	210
d _f	[мм]	9	12	14	18	22	26
T _{inst}	[Nm]	10	20	40	60	120	150

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Межосевое расстояние мин.	s _{min}	[мм]	40	50	60	80	100	120
Минимальное расстояние от края	c _{min}	[мм]	40	50	60	80	100	120
Минимальная толщина бетонного основания	h _{min}	[мм]	110	120	140	160	215	260

Для межосевых расстояний и дистанций ниже критических, они будут иметь снижение значений сопротивления из-за параметров установки



d = диаметр анкера
d₀ = диаметр отверстия в бетонном основании
h_{ef} = фактическая глубина анкеровки
d_f = макс. диаметр отверстия в элементе для фиксирования

T_{inst} = затяжка
L = длина анкера
t_{fix} = макс. толщина фиксирования
h₁ = мин. глубина отверстия

СРОКИ И ТЕМПЕРАТУРА УСТАНОВКИ

температура основы	время работы	ожидаемые приложения нагрузки
- 5 ÷ 0 °C	90 min	6 h
0 ÷ 5 °C	45 min	3 h
5 ÷ 10 °C	25 min	2 h
10 ÷ 20 °C	15 min	80 min
20 ÷ 30 °C	6 min	45 min
30 ÷ 35 °C	4 min	25 min
+ 35 °C	2 min	20 min

Температура хранения картриджей + 5 ÷ + 25 °C

СТАТИЧЕСКИЕ И ХАРАКТЕРИСТИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ

Действительны для одиночного резьбового стержня (INA или MGS) без межосевых расстояний и дистанций от края бетона класса C20/25.

ЦЕЛЬНЫЙ БЕТОН ⁽¹⁾

ВЫДЕРГИВАНИЕ ⁽²⁾

стержень	$N_{Rk,p}$ [кН]	γ_{Mp}
M8	16,0	1,8
M10	34,7	
M12	35,0	
M16	50,0	
M20	75,0	
M24	95,0	

СДВИГ ⁽³⁾

стержень	$V_{Rk,s}$ [кН]	γ_{Ms}
M8	9,0	1,25
M10	15,0	
M12	21,0	
M16	39,0	
M20	61,0	
M24	88,0	

фактор увеличения для $N_{Rk,p}$

ψ_c	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

ДОПУСТИМЫЕ СТАТИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ

ЦЕЛЬНЫЙ БЕТОН

ВЫДЕРГИВАНИЕ

стержень	N_{rec} [кН]
M8	6,3
M10	13,8
M12	13,9
M16	19,8
M20	29,8
M24	37,7

СДВИГ

стержень	V_{rec} [кН]
M8	5,1
M10	8,6
M12	12,0
M16	22,3
M20	34,9
M24	50,3

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ

- Характеристические значения рассчитываются в соответствии с ETA в соответствии с методом проектирования, отображённым в TR029.
- Расчетные значения получаются из характеристических значений следующим образом:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

Коэффициенты γ_m приведены в таблице, и в соответствии с сертификатами изделия.

- Допустимые значения (рекомендуемые) рассчитываются исходя из собственных значений применяя частичные коэффициенты безопасности γ_m для материалов в соответствии с ETA и применяя дальнейший частичный коэффициент для действий составил $\gamma_f = 1,4$.
- Для расчета анкеров с ограниченными расстояниями, близкими к кромке или для крепления на бетоне класса прочности выше или пониженной толщины можно найти в документе ETA.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Для расчета анкеров для кирпичной кладки или для использования на бетоне можно см. документ ETA в соответствии со ссылкой.
- Принцип вырывания фрагмента и разрыва в форме бетонного конуса (pull-out and concrete cone failure).
- Принцип разрыва стального материала.

INA

Стержень с резьбой, сорт стали - 5.8 для химических фиксаторов

- В комплекте с гайкой (ISO4032) и шайбой (ISO7089)
- Сталь 5.8 с гальванической оцинковкой

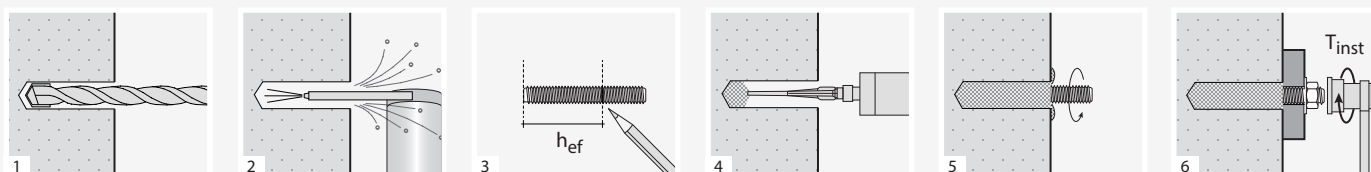
INA



код	d [мм]	L _t [мм]	d ₀ [мм]	d _f [мм]	шт/уп-ку
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = диаметр отверстия в бетонном основании / d_f = диаметр отверстия в элементе для фиксирования

УСТАНОВКА



ИНР - ИММ

Втулки для перфорированных материалов

ИНР - ПЛАСТИКОВАЯ СЕТКА



код	d ₀ [мм]	L [мм]	стержень [мм]	d ₀ [мм]	шт/уп-ку
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

ИММ - МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТКА



код	d ₀ [мм]	L [мм]	стержень [мм]	d ₀ [мм]	шт/уп-ку
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

УСТАНОВКА

